

30.04.2025 Częstochowa



## LIST REFERENCYJNY

W nawiązaniu do zamówienia z dnia 10.01.2025 r., firma Copco Dynamic Sp. z o.o. opracowała projekt wykonawczy zewnętrznego rurociągu tlenu o średnicy DN200, ciśnieniu roboczym 1 bar i długości około 400 metrów, przeznaczonego dla zakładu hutniczego szkła w Holzminden (Niemcy). Rurociąg ten łączy stację zgazowania tlenu z zaworem końcowym w hali wanny hutniczej.

Ze względu na parametry pracy rurociągu oraz warunki jego przebiegu przeprowadzono szczegółową analizę podatności (statyczno-wytrzymałościową), uwzględniającą zmiany trasy rurociągu, wymagania dotyczące kompensacji termicznej oraz uwarunkowania terenowe.

W wyniku prac określono siły statyczne i dynamiczne działające na podpory rurociągu, a także wyznaczono lokalizację punktów stałych i przesuwnych w niezbędnych osiach, co umożliwi bezawaryjną, ciągłą pracę rurociągu przy zadanych parametrach.

W ramach opracowania wykonano:

- analizę podatności rurociągu w specjalistycznym oprogramowaniu wraz z raportem dotyczącym naprężeń i sił na podporach;
- optymalizację trasy rurociągu z uwzględnieniem warunków terenowych i zmian wynikających z prac budowlanych;
- projekt wykonawczy rurociągu wraz z niezbędnymi szczegółami i dokumentacją izometryczną.

Opracowanie projektowo-analityczne zostało wykonane zgodnie z naszymi oczekiwaniami zarówno pod względem jakości, jak i budżetu, cechowało się wysokim poziomem szczegółowości oraz klarownymi wyjaśnieniami.

Firma Copco Dynamic to zespół profesjonalistów, którzy wykazali się doświadczeniem, elastycznością i pełnym zaangażowaniem w realizację zadania. Firma MAKO Sp. z o.o. zdecydowanie poleca Copco Dynamic do realizacji zadań projektowo-analitycznych oraz doradczych.

*Mieszko Wojciech*